



**МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ
ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ГОРОД СУРГУТ**

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ

ПРИКАЗ



**Об организации конкурсов
профессионального
педагогического мастерства
в городе Сургуте в 2019 году**

В соответствии с постановлением Администрации города от 04.09.2018 № 6732 «О календарном плане мероприятий для обучающихся и педагогических работников образовательных организаций, подведомственных департаменту образования, на 2019 год и плановый период 2020 – 2021 годов»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Провести конкурсы профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году (далее – конкурсы) в период с 01.10.2019 по 01.11.2019.

2. Утвердить:

2.1. Положение о конкурсах профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 1.

2.2. Состав координационно-экспертной комиссии конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 2.

2.3. Состав организационного комитета конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 3.

2.4. Состав кураторов конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 4.

2.5. Содержание и порядок проведения конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 5.

2.6. Состав портфолио участников конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 6.

2.7. План подготовки и проведения конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году согласно приложению 7.

3. Определить местами проведения конкурсов:

– «Учитель года – 2019» – муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение «Сургутская технологическая школа»;

– «Педагогическая надежда – 2019» – муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение гимназию «Лаборатория Салахова»;

– «Сердце отдаю детям – 2019» – муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение среднюю общеобразовательную школу № 44, муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение начальную школу «Перспектива»;

– «Воспитатель года – 2019» – муниципальное бюджетное дошкольное образовательное учреждение детский сад № 45 «Волчок»;

– «Педагог-психолог года – 2019» – муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение лицей № 3, муниципальное бюджетное дошкольное образовательное учреждение детский сад № 61 «Лель»;

– «Учитель-дефектолог года – 2019» – муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение начальную школу «Прогимназия».

4. Муниципальному автономному учреждению «Информационно-методический центр», муниципальному казенному учреждению для детей, нуждающихся в психолого-педагогической и медико-социальной помощи «Центр диагностики и консультирования», муниципальному казенному учреждению «Управление дошкольными образовательными учреждениями» обеспечить организационно-методическое сопровождение участников конкурсов.

5. Муниципальному автономному учреждению «Информационно-методический центр» оплатить финансовые расходы на организацию и проведение конкурсов в пределах средств, предусмотренных на данные цели в плане финансово-хозяйственной деятельности на 2019 год согласно приложению 8 к приказу.

6. Контроль за выполнением приказа оставляю за собой.

Директор департамента



И.П. Замятина

Смета расходов

Муниципального автономного учреждения "Информационно-методический центр"

на организацию конкурсов профессионального педагогического мастерства в городе Сургуте в 2019 году

Срок проведения: с 01.10.2019 года по 01.11.2019 года

Количество участников 145 человек

1. Оказание услуг по организации и проведению выставки

№ п/п	Наименование расходов	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Всего расходов, руб.
1	Услуга по проведению открытия и закрытия конкурсов профессионального педагогического мастерства	услуга	1	100 000,00	100 000,00
2	Изготовление и печать диплома	услуга	18	60,00	1 080,00
3	Изготовление и печать свидетельства участника	услуга	145	60,00	8 700,00
Итого:					109 780,00

2. Оплата услуг членов жюри по договорам возмездного оказания услуг

№ п/п	Наименование расходов	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Всего расходов, руб.
1	Оплата услуг членов жюри по договорам возмездного оказания услуг				228 825,00
	в том числе:	час	113	745,00	84 185,00
		час	135	599,00	80 865,00
		час	45	333,00	14 985,00
	Начисление на вознаграждение за оказанные услуги				27,1%
Итого:					228 825,00

3. Награждение победителей денежным сертификатом

№ п/п	Наименование конкурса	Кол-во победителей, чел.	Размер награждения, руб.	Всего расходов, руб.
1	Победитель конкурса "Учитель года - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
2	Победитель конкурса "Педагогическая надежда - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
3	Победитель конкурса "Сердце отдаю детям - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
4	Победитель конкурса "Воспитатель года - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
5	Победитель конкурса "Педагог-психолог года - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
6	Победитель конкурса "Учитель-дефектолог года - 2019"	1	30 000,00	30 000,00
Итого:				180 000,00

4. Расходы на приобретение канцелярских товаров

№ п/п	Наименование расходов	Единица измерения	Количество	Цена, руб.	Всего расходов, руб.
1	Ручка	штуки	50	7,00	350,00
Итого:					350,00

Всего по смете:

518 955,00

рублей

Пятьсот восемнадцать тысяч девятьсот пятьдесят пять рублей 00 копеек.

Источники финансирования

КПС 2.880.0000 КВФО 5 ОК 2.03.5.01.20700:000000

КОСГУ 226 КВР 244

338 605,00

КОСГУ 296 КВР 350

180 000,00

КОСГУ 346 КВР 244

350,00

Смету составил

Ведущий экономист ОЭС МКУ "УУиООУ"

тел. 8 (3462) 77-79-18

О.А. Ноженко

СОГЛАСОВАНО

Начальник ОЭС МКУ "УУиООУ"

Л.А. Кудашева

Смету проверил

Специалист-эксперт отдела анализа исполнения бюджета и статистической отчетности

О.В. Золотарьна

СОГЛАСОВАНО

Начальник отдела анализа исполнения бюджета и статистической отчетности

Т.А. Мицкевич

Начальник управления экономического планирования, анализа и прогнозирования

Е.А. Рубекина