**Практическое задание по технологии изготовления изделий**

**из древесины муниципального этапа всероссийской**

**олимпиады школьников по технологии в 2012-2013 у. г.**

**(Номинация «Техника и техническое творчество»)**

**7-8 класс**

**Время выполнения – 90 мин.**

***Задание:*** изготовьте наличник декоративный.

1. Проведите соответствующие заготовительные и разметочные операции.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки.
3. Обработайте лицевую поверхность изделия под дальнейшую декоративную обработку (выжиганием, росписью или резьбой – по выбору участника).
4. Разработайте эскиз декоративной обработки наличника, нанесите его на лицевую поверхность и выполните ее декоративную обработку.

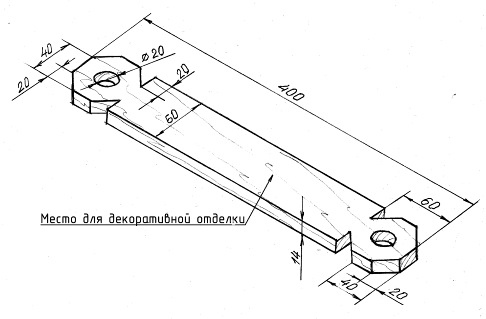


Рис.1Наличник декоративный

***Материал***: дощечка из сосны (ели) размером 18х64х420 мм. – 1 шт.

***Инструмент рабочий:***

рубанок, ножовка обушковая поперечная (с мелким зубом), коловорот, сверло перовое диаметром 20 мм, наждачная бумага.

***Оборудование***: верстак столярный, тиски столярные.

***Инструмент для разметки, измерений и контроля***:

линейка (500 мм), угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

***Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору участника.***

***Технические условия:***

1. Допустимые отклонения при изготовлении наличника (габаритные размеры) – до 1 мм.;
2. Допустимые отклонения расположения отверстий на основании – до 1 мм.;
3. Качество и точность выпиливания прорезей – 1 мм.;
4. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок – без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

Технологическая карта изготовления наличника декоративного

Таблица 3

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Последовательность операций** | **Эскиз обработки** | **Оборудование и приспособления** | **Инструмент** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Выбрать заготовку (420х64х 18мм) и прострогать базовую пласть |  | Верстак столярный, упор | Рубанок |
| 2 | Прострогать базовую кромку под углом 900 к базовой пласти |  | Верстак столярный, упор | Рубанок, угольник |
| 3 | Разметить заготовку по ширине |  | Верстак столярный | Линейка, карандаш |
| 4 | Прострогать вторую кромку, сохраняя разметочную линию |  | Верстак столярный, упор | Рубанок, угольник |
| 5 | Разметить заготовку по толщине |  | Верстак столярный | Линейка, рейсмус, карандаш |
| 6 | Прострогать вторую пласть |  | Верстак столярный, упор | Рубанок |
| 7 | Разметить заготовку по внешнему контуру |  | Верстак столярный | Линейка, угольник, карандаш |
| 8 | Распилить заготовку, сохраняя разметочную линию |  | Верстак столярный, упор (тиски с мягкими губками) | Ножовка |
| 9 | Разметить центры отверстий, наметить их шилом и просверлить |  | Верстак столярный, тиски с мягкими губками | Линейка, угольник, карандаш, шило, сверло перовое ∅20 |
| 10 | Разметить прорези на изделии и выпилить их |  | Верстак столярный, тиски с мягкими губками | Линейка, угольник, карандаш, ножовка |
| 11 | Зачистить торцы и кромки, отшлифовать пласти, выполнить контроль размеров и качества изделия |  | Верстак столярный | Шлифовальная колодка |
| 12 | Разработать эскиз, перенести его на лицевую поверхность, выполнить декоративную отделку наличника |  | Верстак столярный | Инструмент по выбору участника |