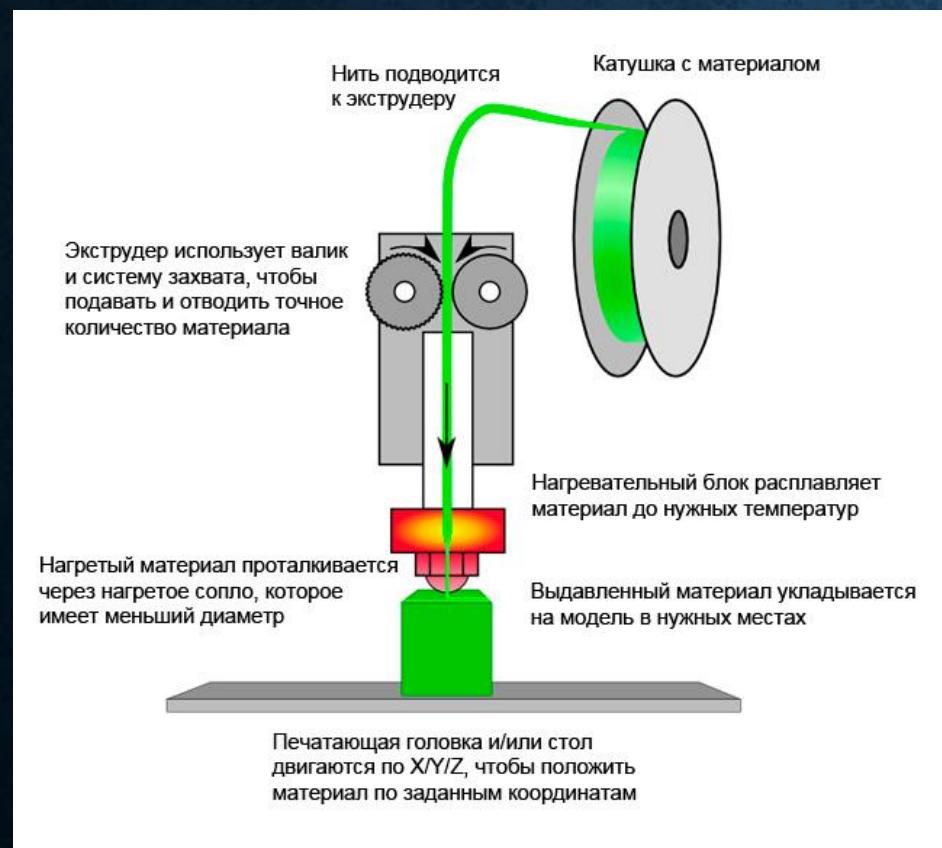


# АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

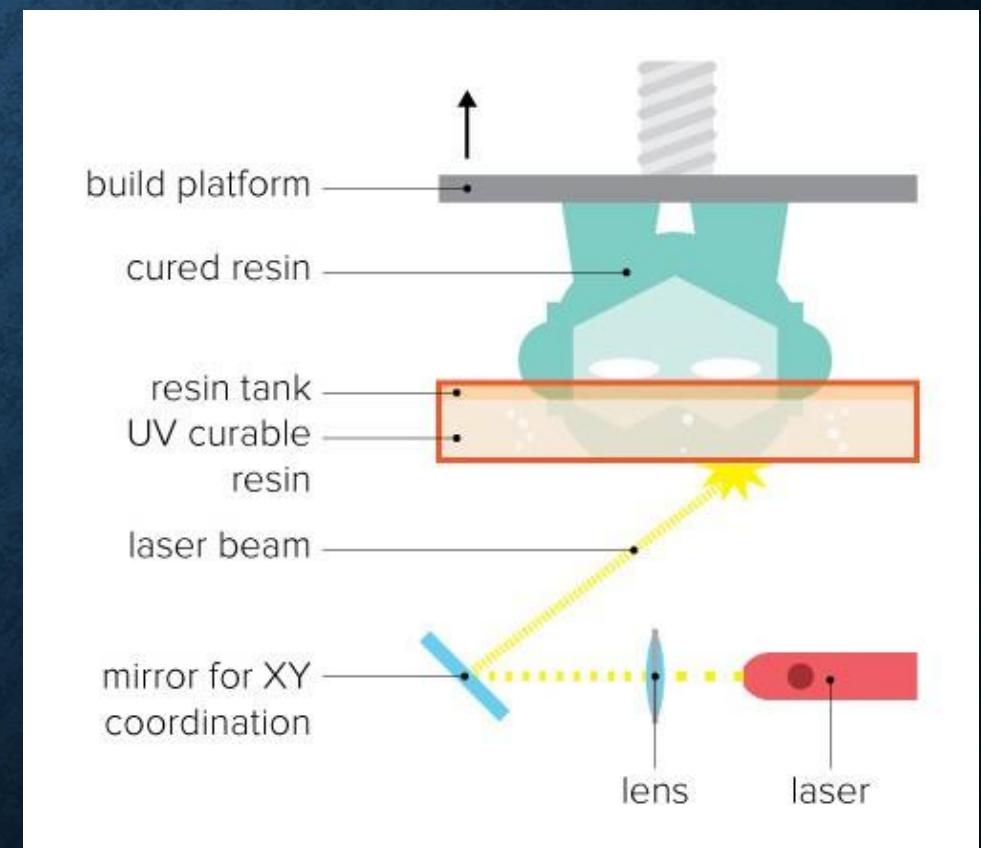
3D печать

# ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

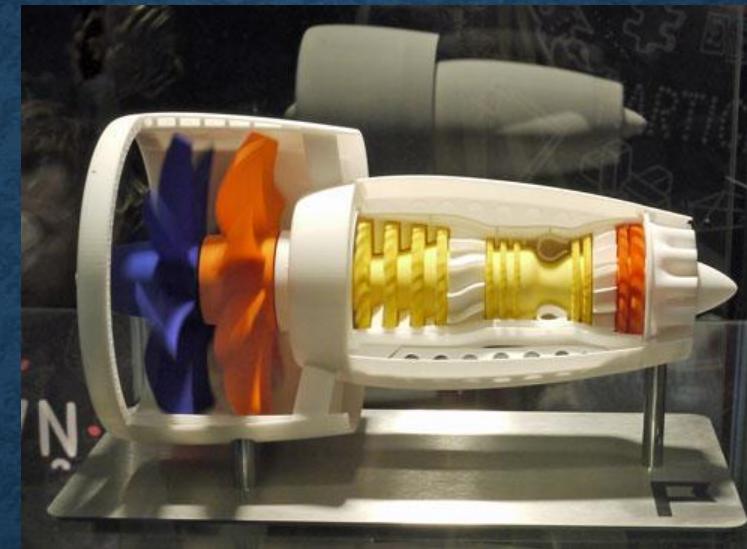
FDM



SLA



# ЧТО МОЖНО ПЕЧАТАТЬ?



# С ЧЕГО НАЧАТЬ ОБУЧЕНИЕ?

С рисования 3Д модели

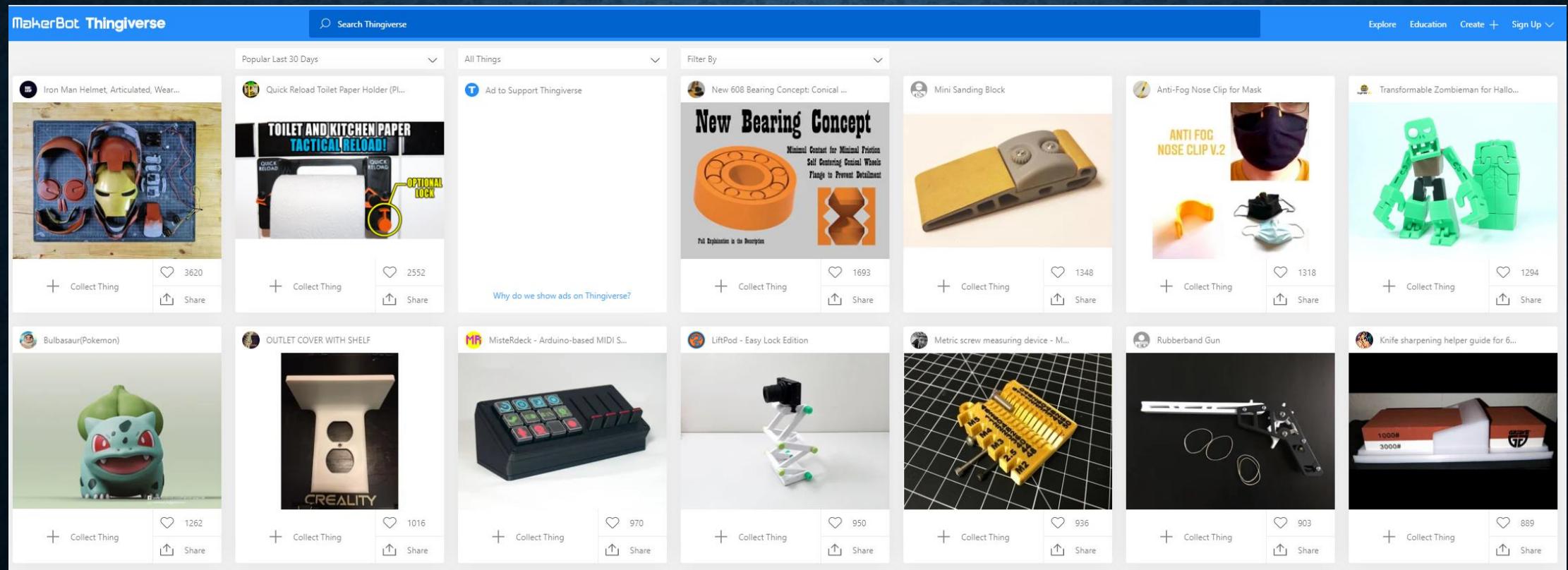
Инженерные программы:



Художественные программы:



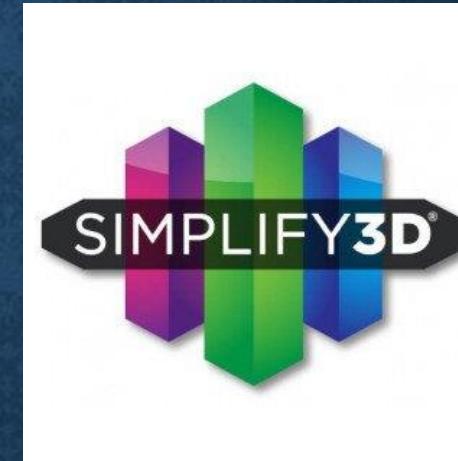
# НАЧАТЬ МОЖНО И С ПЕЧАТИ ГОТОВЫХ ЗД ОБЪЕКТОВ



# ПРОГРАММЫ СЛАЙСЕРЫ

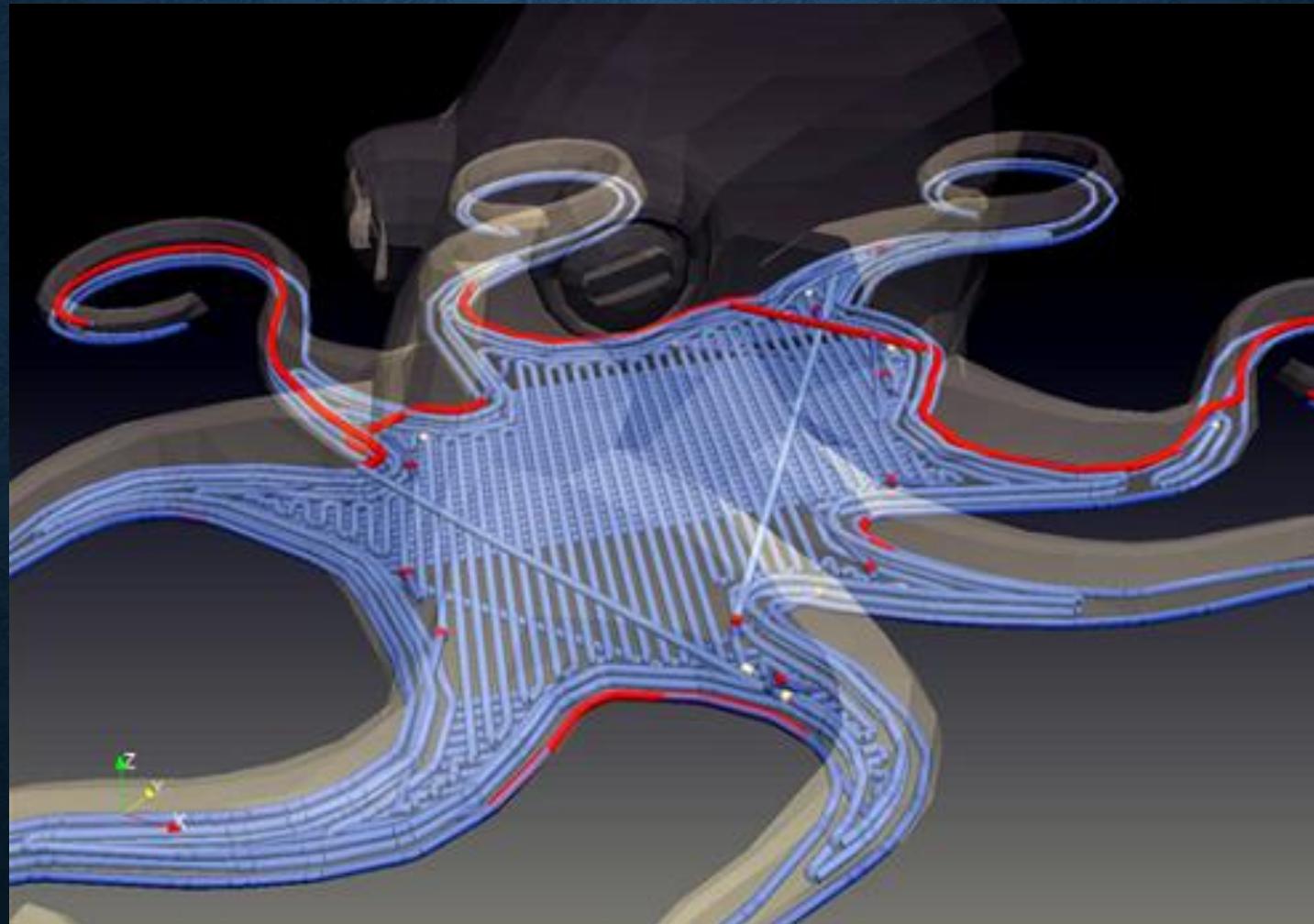


ideaMaker



Kisslicer pro

# ПРИНЦИП РАБОТЫ

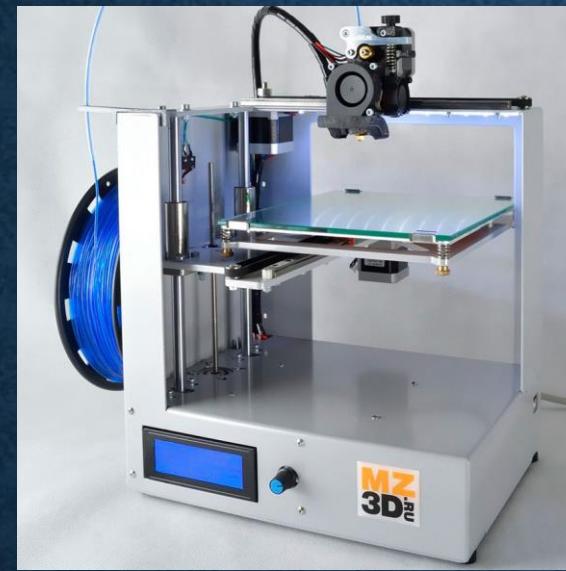


# ВИДЫ ПЛАСТИКОВ

3D PRINT MATERIALS CHEAT SHEET				
ABS Acrylonitrile butadiene styrene ± 220-260°C 40 - 80 mm/s	PLA bronzeFill ± 195-220°C 40 - 100 mm/s	??? FilaFlex ± 210-230°C 30 - 50 mm/s	PLA glowFill ± 195-220°C 40 - 100 mm/s	PS High-impact Polystyrene ± 230-240°C 40 - 80 mm/s
PLA LayBrick ± 160-220°C 40 - 60 mm/s	PLA Laywoo-D3 ± 185-235°C 40 - 100 mm/s	TPE NinjaFlex ± 210-225°C 25 - 35 mm/s	PC Polycarbonate ± 295-305°C 40 - 80 mm/s	PET Polyethylene terephthalate ± 220-255°C 40 - 70 mm/s
PLA Polylactic acid ± 180-220°C 40 - 100 mm/s	POM Polyoxymethylene ± 235-260°C 40 - 100 mm/s	PP Polypropylene ± 190-220°C 40 - 100 mm/s	PVA Polyvinyl alcohol ± 210-220°C 40 - 80 mm/s	PET T-Glase ± 212-224°C 28 - 34 mm/s
NYLON Taulman 618 ± 240-250°C 28 - 34 mm/s	NYLON Taulman 645 ± 230-265°C 28 - 34 mm/s	NYLON Taulman Bridge ± 240-250°C 28 - 34 mm/s	PLA Thermochrome ± 200-220°C 40 - 80 mm/s	PLA woodFill ± 195-220°C 40 - 100 mm/s

SOURCE: FB.COM/PRINTR3D

# ЗД ПРИНТЕРЫ





## Creality Ender 3



## flying bear 5